



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-KR.АД07.В.01840/20

Серия **RU** № **0223821**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕЛЕС». Место нахождения (адрес юридического лица): 195009, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, улица Академика Лебедева, дом 12, корпус 2, литера А, этаж 2, комната 26. Адрес места осуществления деятельности: 190068, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, переулок Никольский, дом 4 литер А, помещение 8Н. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.10АД07. Дата решения об аккредитации: 24.03.2016. Телефон: +74952211810 Адрес электронной почты: info@velessert.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ФЛОУ ТЕКНИКС"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 142000, Россия, Московская область, город Домодедово, улица Станционная (Центральный микрорайон), дом 3, офис 312
Основной государственный регистрационный номер 1175027017098.
Телефон: 74996410662 Адрес электронной почты: info@flow-technics.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Tissin Co LTD.
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Корея, Республика, 201-1105, No 397, Seokcheon-ro, Ojeong-gu, Bucheon-Si, Gyeonggi-do, 14449

ПРОДУКЦИЯ Электропневмопозиционер серия TS800
Маркировка взрывозащиты согласно приложению (бланки №№ 0728179, 0728180). Продукция изготовлена в соответствии с Директивой 2014/34/EU и технической документацией изготовителя для работы во взрывоопасных средах.
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481209009

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 1691ИЛПМВ от 13.08.2020 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ" (регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21BC05) акта анализа состояния производства от 14.07.2020 года, выданного Органом по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕЛЕС»
Инструкции по эксплуатации, технического описания, комплекта конструкторской документации
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Срок службы не менее 15 лет, срок хранения 5 лет. Условия хранения: пункт 2 по ГОСТ 15150-69, В помещениях для хранения позиционеров не должно быть пыли и примесей агрессивных паров и газов, вызывающих коррозию материалов. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах", согласно приложениям - бланки №№ 0728181, 0728182.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 25.08.2020 **ПО** 24.08.2025

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Родзивон Галина Александровна (Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Хорунжий Павел Михайлович (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-KR.AD07.B.01840/20

Серия **RU** № **0728181**

1. Назначение и область применения

Сертификат соответствия распространяется на электропневмопозиционер серии TS800.

Структурное обозначение:

TS800 – X1 – A – X2 – X3 – X4 – X5 – X6 – X7 – X8, где

X1 – тип действия: L – линейного типа, R – поворотного типа;

A – тип взрывозащиты;

X2 – подключение: 1 – кабельный ввод G1/2, пневмомагистраль PT1/4; 2 – кабельный ввод G1/2, пневмомагистраль NPT1/4; 3 – кабельный ввод NPT1/2, пневмомагистраль NPT1/4; 4 – кабельный ввод M20, пневмомагистраль NPT1/4;

X3 – рычаг (линейный тип): 1 – 10 ~ 80мм, 2 – 70 ~ 150мм, 3 – тип адаптера (70 мм); рычаг (поворотного типа): 1 – M6 x 34L, 5 – NAMUR;

X4 – температура окружающей среды: T5: $-60^{\circ}\text{C} \leq T_{\text{amb}} \leq +60^{\circ}\text{C}$, T6: $-60^{\circ}\text{C} \leq T_{\text{amb}} \leq +40^{\circ}\text{C}$;

X5 – коммуникация: 0 – нет, 1 – 4 ~ 20 мА от датчика положения, 3 – HART, 4 – HART с 4 ~ 20мА от датчика полож.;

X6 – концевые выкл.: 0 – нет, M – механического типа, P – индукционного типа; D – с крышкой.

Электропневмопозиционер серии TS800 предназначен для управления ходом клапана в ответ на входной сигнал с панели управления, DCS или калибратора.

Электропневмопозиционер серии TS800 (далее – «электропневмопозиционер») предназначен для применения во взрывоопасных зонах класса I, категории IIA, IIB и IIC, температурного класса T6 (классификация - см. ГОСТ IEC 60079-10-1-2011, ГОСТ Р МЭК 60079-20-1-2011) в соответствии с маркировкой взрывозащиты и технической документацией изготовителя.

2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты

Электропневмопозиционер TS800 состоит из корпуса, крышки, LCD – экрана, кнопок управления, модуля сигнализации (как опция), главной платы, заземления, датчика положения (как опция), концевого выключателя (как опция). Корпус электропневмопозиционера выполнен из алюминия.

Электропневмопозиционер получает входной сигнал, микропроцессор сравнивает входной сигнал с обратной связью по положению полученной с помощью потенциометра и посылает управляющий сигнал на I/P преобразователь двигателя, двигатель преобразует его в пневматический сигнал для управления пилотным клапаном, чтобы управлять открытием клапана путем преобразования давления на выходе.

Более подробное описание конструкции электропневмопозиционера приведено в руководстве по эксплуатации изготовителя.

Основные технические характеристики:

Входной сигнал, мА	4-20
Сопротивление, Ом	500
Давление питания, МПа	0,14-0,7
Степень защиты оболочки по ГОСТ 14254-2015, не ниже	IP 66
Параметры искробезопасных цепей	$U_i = 30 \text{ В}$, $I_i = 100 \text{ мА}$, $P_i = 1 \text{ Вт}$, $L_i = 35 \text{ мкГн}$, $C_i = 1 \text{ нФ}$

Взрывозащищенность электропневмопозиционеров обеспечивается выполнением требований ТР ТС 012/2011, а также выполнением их конструкции в соответствии с общими требованиями по ГОСТ 31610.0-2014 (IEC 60079-0: 2011), видом взрывозащиты «искробезопасная электрическая цепь «i» по ГОСТ 31610.11-2014 (IEC 60079-11:2011).

Внесение изготовителем в конструкцию и техническую документацию изменений, влияющих на взрывозащищенность и соответствие электропневмопозиционеров требованиям ТР ТС 012/2011, возможно только по согласованию с органом по сертификации ООО «Центр Сертификации «ВЕЛЕС».

Данный сертификат соответствия рассматривает только требования взрывобезопасности по ТР ТС 012/2011 и не рассматривает любые другие виды безопасности при эксплуатации электропневмопозиционеров.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Г. Родзивон
(подпись)

П. Хорунжий
(подпись)



Родзивон Галина Александровна
(Ф.И.О.)

Хорунжий Павел Михайлович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-KR.AD07.B.01840/20

Серия **RU** № **0728182**

3. Электропневмопозиционер серии TS800 соответствует требованиям:

ТР ТС 012/2011	Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;
ГОСТ 31610.0-2014 (IEC 60079-0:2011)	Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования;
ГОСТ 31610.11-2014 (IEC 60079-11:2011)	Электрооборудование для взрывоопасных газовых сред. Часть 11. Искробезопасная электрическая цепь «i».

4. Маркировка взрывозащиты

IEx ia IIC T5/T6 Ga X
T5: $-60^{\circ}\text{C} \leq T_{\text{amb}} \leq +60^{\circ}\text{C}$
T6: $-60^{\circ}\text{C} \leq T_{\text{amb}} \leq +40^{\circ}\text{C}$

Маркировка специальным знаком взрывобезопасности в соответствии с ТР ТС 012/2011.

5. Специальные условия применения

Знак «X» в конце маркировки взрывозащиты означает, что при эксплуатации необходимо соблюдать следующие специальные условия:

- Монтаж электропневмопозиционера необходимо проводить только при отключенном электропитании.
- Необходимо выполнять требования по безопасному применению электропневмопозиционера, указанные в эксплуатационной документации.
- При эксплуатации следует оберегать лицевую панель электропневмопозиционера от механических ударов. Эксплуатация электропневмопозиционера с механическими повреждениями запрещается.
- Должно быть обеспечено защитное заземление электропневмопозиционера путем подключения имеющихся клемм «земля», к общему контуру заземления технологического оборудования.
- В цепи электропитания электропневмопозиционера должен быть установлен выключатели или прерыватель. Выключатель или прерыватель цепи не должен прерывать действие защитного заземляющего проводника.
- Если оборудование на которое установлен электропневмопозиционера работает, перед тем как касаться внутренних поверхностей устройства, персонал должен снимать накопленный электростатический заряд, прикасаясь к точке заземления корпуса или используя антистатический манжет.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Родзивон Галина Александровна
(Ф.И.О.)

Хорунжий Павел Михайлович
(Ф.И.О.)